

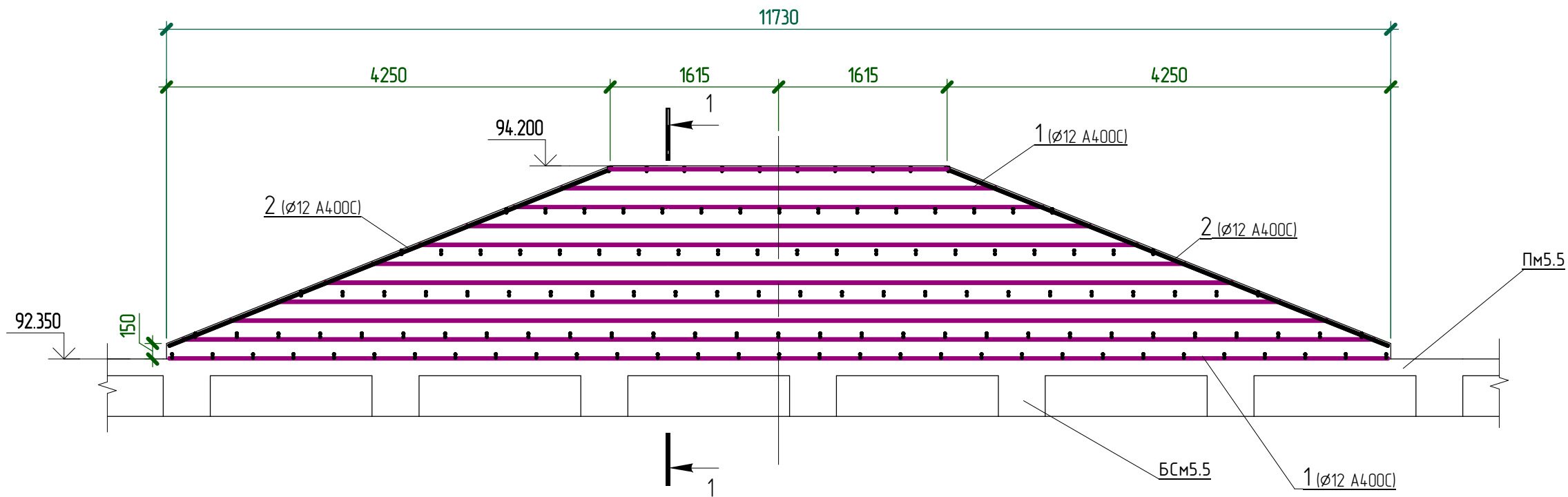
Погоджено

Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № ар.

ФАСАД
(1 : 50)



Специфікація арматури

* – див. відомість деталей, ** – стержні дані в позонних метрах з урахуванням перепуску

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк, шт	Маса од, кг	Примітка
1 **	ДСТУ 3760:2006	Ø12 A400C Лощ, м	187.8	0.888	166.8
2	ДСТУ 3760:2006	Ø12 A400C L= 4570	4	4.1	16.4
3 *	ДСТУ 3760:2006	Ø8 A240 L= 240	129	0.1	12.9
		Матеріали			
СТм9.5		Бетон С20/25, F150, W6			2.8 м³

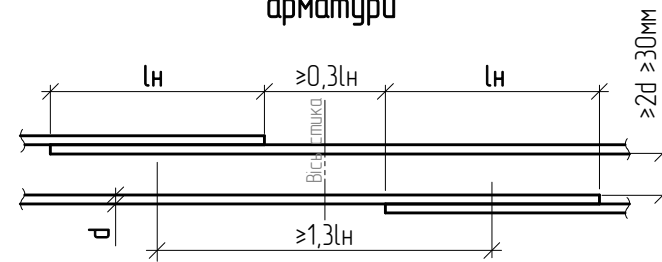
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	A = 120; B = 40; Лап = 20;

Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка конструкції	Вироби арматурні							Всього
	Арматура класу							
	A240C			A400C				
	ДСТУ 3760:2006			ДСТУ 3760:2006				
	Ø8		Всього	Ø12	Ø16	Всього		
СТм9.5	12.9		12.9	182.6	0	182.6	195.5	

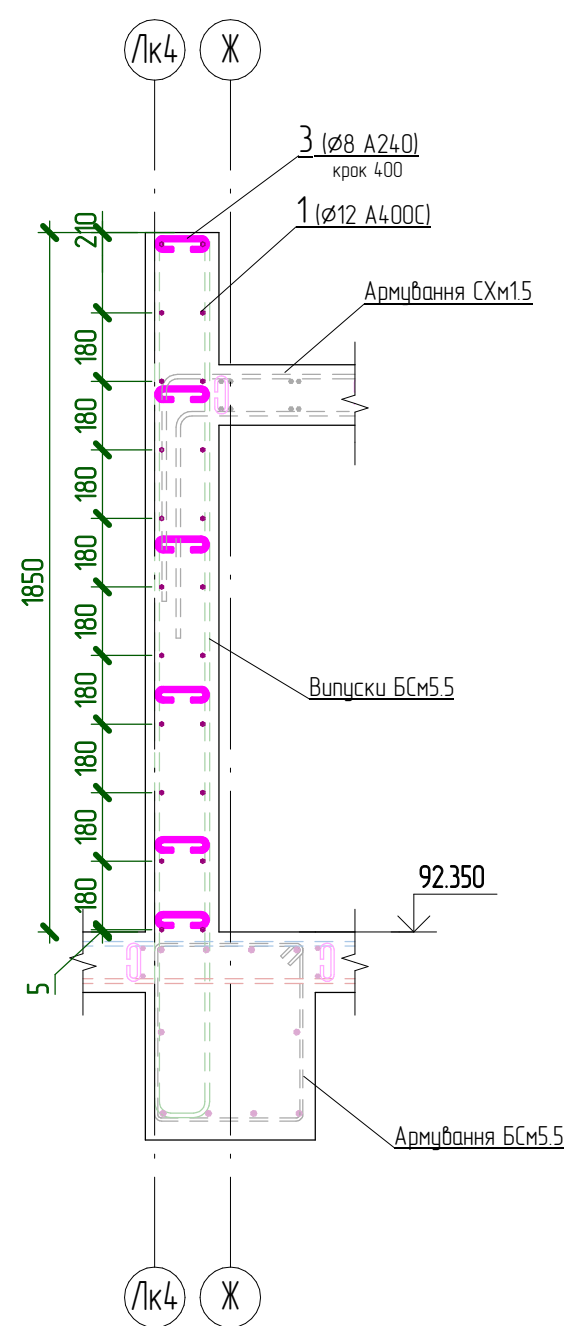
Схема стикування поздовжньої арматури



Арматура A400C розтягнута. Бетон С20/25

Діаметр арматури d, мм	Довжина перепуску l_n , мм
12	974

1 – 1
(1 : 20)



- Виробництво, приймання і контроль якості арматурних і бетонних робіт виконувати відповідно СНіП 3.03.01 - 87.
- З'єднання стержнів арматури А 400С по довжині виконується з перепуском. В одному розрізі дозволяється стиківка не більше 50% стрижнів.

						КБГ			
Зм.	Кіл.діл.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата				
						Ділянка 5			
						Р			
						Стінка СТм9.5. Схема армування.			